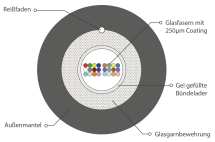
DATENBLATT

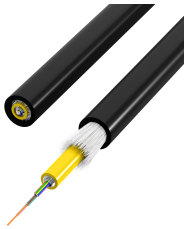
INFRALAN® U-DQ(ZN)BH OS2 24E (1x24) Eca 3000N LSZH schwarz, 7,5mm G657A1













Beschreibung

Glasfaserkabel mit zentraler, gelgefüllter Bündelader und bis zu 24 Fasern, ideal für strukturierte Verkabelung.
Mit einer Zugfestigkeit von 3000N eignet es sich sowohl für Innen- als auch Außenanwendungen. Das dielektrische Design umfasst eine Glasgarnarmierung, die längswasserdicht und nagetiergeschützt ist, sowie einen flammhemmenden Mantel.
Dieses Kabel ist vielseitig einsetzbar für LAN- und WAN-Backbones, Telekom-Zugangsleitungen, Fibre-to-Business, Fibre-to-the-Home und Access-Verbindungen.
Es kann im Außenbereich, bei direkter Erdverlegung im Sandbett oder in Schächten, sowie als flammwidriges Kabel im Innenbereich verwendet werden.

Merkmale:
• Universalkabel für vielseitige Anwendungen

EFB-Elektronik GmbH
Striegauer Straße 1
33719 Bielefeld

fon: +49 521 40 41 8-0
fax: +49 521 40 41 8-50

info@efb-elektronik.de
www.efb-elektronik.de

DATENBLATT

INFRALAN® U-DQ(ZN)BH OS2 24E (1x24) Eca 3000N LSZH schwarz, 7,5mm G657A1

- Hohe Zugfestigkeit von 3000N für robuste Einsatzmöglichkeiten
- Der Mantel ist aus halogenfrei, flammwidrigen Material nach IEC 60332-1-2 und Eurobrandklasse Eca.
- Geeignet für Steckerkonfektionen, unterstützt einfache Integration in bestehende Netzwerke
- Metallfrei und längswasserdicht
- Nagetiergeschützt und flammhemmend
- Der Kabeldurchmesser kann je nach Ausführung und Faseranzahl variieren
- DIN/VDE: U-DQ(ZN)BH

Technische Eigenschaften	
Ader-Art	zentrale Bündelader
Anwendung	innen/außen
Bewehrung	Ja
Bündelader Ø	2,8 mm
Bündeladermarkierung	Farbe
Chemisch beständig	Nein
Dämpfung max. (dB/km) 1310nm	0,39 dB/km
Dämpfung max. (dB/km) 1550nm	0,22 dB/km
Einblasbar	Nein
Faserart	Singlemode 9/125
Faserfarben	weiß
Faserkategorie	OS2 G657A1
Fasermarkierung	Farbe
Flammwidrig	nach EN 60332-1-2
Funktionserhalt	Nein
Halogenfrei	nach EN 60754-1/2
Harmonisierte Norm	EN 50575
Kabel längswasserdicht	Ja
Kabel metallfrei	Ja
Kabel querwasserdicht	Ja
Kabel silikonfrei	Ja
Lieferumfang	1x Kabel, 1x Trommel
Mantel-Farbe	schwarz
Mantelmaterial	LSZH
Mit Nagetierschutz	Ja
Mit Zugentlastung	Ja
Querdruckfestigkeit	3500 N/dm
Raucharm	Ja
Temperaturbereich (Betrieb)	-30 – 70 °C

EFB-Elektronik GmbH
Striegauer Straße 1
33719 Bielefeld

fon: +49 521 40 41 8-0
fax: +49 521 40 41 8-50

info@efb-elektronik.de
www.efb-elektronik.de

WIR SORGEN FÜR VERBINDUNG
WE CARE FOR CONNECTION

DATENBLATT

INFRALAN® U-DQ(ZN)BH OS2 24E (1x24) Eca 3000N LSZH schwarz, 7,5mm G657A1

Temperaturbereich (Installation)	-15 – 60 °C
Temperaturbereich (Lagerung)	-30 – 60 °C
UV beständig	Ja
Ölbeständig	Nein

Verfügbare Varianten

ArtNr.	Bezeichnung	Anzahl der Fasern	CPR-Klasse	Kabel Ø	Kategorie	Zugkraft max.	Faser-Anzahl je Ader	Aufbau	Geeignet zur Verlegung im Erdreich	Außendurchmesser ca.	Brandlast	Min. Biegeradius (dynamsch)	VDE-Bezeichnung	Gewicht	Min. Biegeradius (statisch)
54404D1E-CPR	INFRALAN® U-DQ(ZN)BH OS2 4E (1x4) Eca 3000N LSZH schwarz, 7,5mm G657A1	4	Eca	7,5 mm	OS2	3000 N	4	(1x4)	Ja	7,5 mm	1285 MJ/km	20xOD mm	U-DQ(ZN)BH 4E9/125	51,7 kg/km	10xOD mm
54412D1E-CPR	INFRALAN® U-DQ(ZN)BH OS2 12E (1x12) Eca 3000N LSZH schwarz, 7,5mm G657A1	12	Eca	7,3 mm	OS2	3000 N	12	(1x12)	Ja	7,5 mm	1285 MJ/km	20xOD mm	U-DQ(ZN)BH 12E9/125	51,7 kg/km	10xOD mm
54424D1E-CPR	INFRALAN® U-DQ(ZN)BH OS2 24E (1x24) Eca 3000N LSZH schwarz, 7,5mm G657A1	24	Eca	7,5 mm	OS2	3000 N	24	(1x24)	Ja	7,5 mm	1285 MJ/km	20xOD mm	U-DQ(ZN)BH 24E9/125	51,7 kg/km	10xOD mm

Hinweis zur bestimmungsgemäßen Verwendung

Dieses Datenblatt dient ausschließlich der Beschreibung der technischen Eigenschaften des Produkts. Es ersetzt keine Prüfung der Eignung für den konkreten Anwendungsfall. Der Anwender ist dafür verantwortlich sicherzustellen, dass das Produkt entsprechend seiner technischen Spezifikation sowie den geltenden gesetzlichen und normativen Anforderungen verwendet wird.

Dieses Datenblatt wurde maschinell am 02-11-2026 erzeugt. Technische Änderungen vorbehalten.

EFB-Elektronik GmbH
Striegauer Straße 1
33719 Bielefeld

fon: +49 521 40 41 8-0
fax: +49 521 40 41 8-50

info@efb-elektronik.de
www.efb-elektronik.de

WIR SORGEN FÜR VERBINDUNG
WE CARE FOR CONNECTION