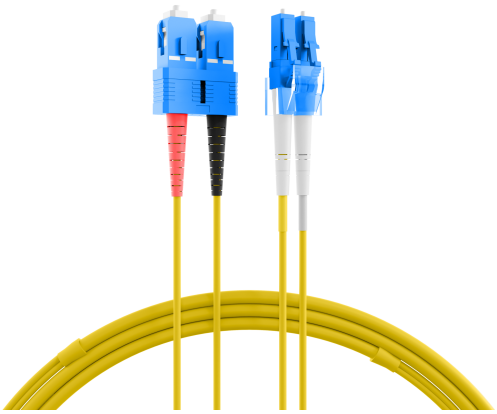
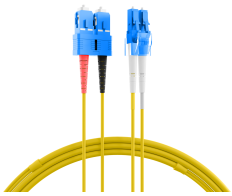
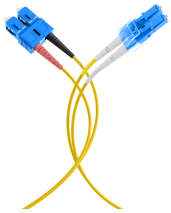
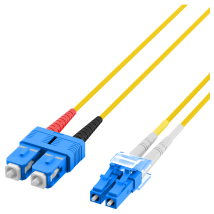
DATENBLATT

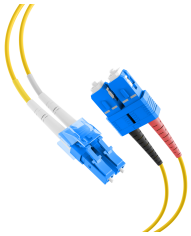
INFRALAN® Duplex Patchkabel Flat-Twin LC-SC OS2,1m LSZH 3x5mm gelb G652D











Beschreibung

Die INFRALAN® LC-SC LWL Flat Twin Patchkabel bestehen aus definierten Komponenten, die konform zur Strukturierten Verkabelung nach ISO/IEC 11801 und EN50173-x sind. Die verwendeten Stecker entsprechen der IEC 61754-20 und der IEC 61754-4 und erfüllen die Qualitätsklasse B/2 nach IEC 61753-1 für die Singlemode Variante und die Qualitätsklasse A/1 nach IEC 61753-122-2 für die Multimode Varianten. Das konfektionierte Patchkabel hat einen halogenfreien und flammwidrigen Mantel, der den Normen IEC 60754-2, IEC 60332-1 und der IEC 61034 entsprechen. Des Weiteren verfügen die INFRALAN® Flat Twin Patchkabel über einen zusätzlichen Außenmantel, der diesen speziellen Kabeln eine höhere Stabilität verleiht und somit auch für Schrank zu Schrank Verkabelungen genutzt werden kann. Die Peitschenlänge beträgt 150mm inklusive der Stecker, das Material der Kabelpeitschen ist in der gleichen Farbe wie das Mantelmaterial.

Verwendung:
Verbinden von aktiven Komponenten
Verbinden von passiven Komponenten
Verbinden von aktiven Anschlusselementen
Industrielle Kabelverbindungen
Teilnehmeranschlüsse

Lieferung:

EFB-Elektronik GmbH
Striegauer Straße 1
33719 Bielefeld

fon: +49 521 40 41 8-0
fax: +49 521 40 41 8-50

info@efb-elektronik.de
www.efb-elektronik.de

WIR SORGEN FÜR VERBINDUNG
WE CARE FOR CONNECTION

DATENBLATT

INFRALAN® Duplex Patchkabel Flat-Twin LC-SC OS2,1m LSZH 3x5mm gelb G652D

Das INFRALAN® LC-SC Flat Twin LWL Patchkabel wird in einem Polybeutel verpackt geliefert, in welchem ein Messprotokoll und Clips zur Codierung beigefügt sind. Des Weiteren ist die Faser auf dem Außenmantel mit dem INFRALAN® Logo gekennzeichnet.

Technische Eigenschaften	
Anzahl der Fasern	2
Arbeitstemperatur	-10 – 60 °C
Bewehrung	Aramid
Biegeoptimierte Faser	nein
Einfügedämpfung 1310nm	≤0,20 dB
Einfügedämpfung 1550nm	≤0,20 dB
Faserart	Singlemode 9/125
Flammwidrig	nach IEC 60332-1-2
Halogenfrei	nach IEC 62821
Kabel Ø	3x5 mm
Kabelaufbau	Duplex
Kabeltyp	I-V(ZN) HH
Kategorie	OS2 G652D
Knickschutztülle	aufgesteckt
Lagertemperatur	-20 – 60 °C
Lieferumfang	1x Patchkabel, 2x Duplex Clip, 1x Messprotokoll, 1x Hinweiszettel
Mantel-Farbe	gelb
Mantelmaterial	LSZH
Minimaler Biegeradius (Dynamisch)	20xOD mm
Minimaler Biegeradius (Statisch)	10xOD mm
Raucharm	nach IEC 61034
Rückflussdämpfung 1310nm	≥50 dB
Rückflussdämpfung 1550nm	≥50 dB
Steckverbindertyp Anschluss 1	LC
Steckverbindertyp Anschluss 2	SC
Verpackung	EFB-Elektronik Polybeutel (wiederverschließbar)

Verfügbare Varianten

ArtNr.	Bezeichnung	Länge	Längentoleranz
IPL-DF-LCUSCU-2-0050	INFRALAN® Duplex Patchkabel Flat-Twin LC-SC OS2,0,5m LSZH 3x5mm gelb G652D	0,5 m	±5 %

Dieses Datenblatt wurde maschinell am 01-11-2026 erzeugt. Technische Änderungen vorbehalten.

EFB-Elektronik GmbH
Striegauer Straße 1
33719 Bielefeld

fon: +49 521 40 41 8-0
fax: +49 521 40 41 8-50

info@efb-elektronik.de
www.efb-elektronik.de

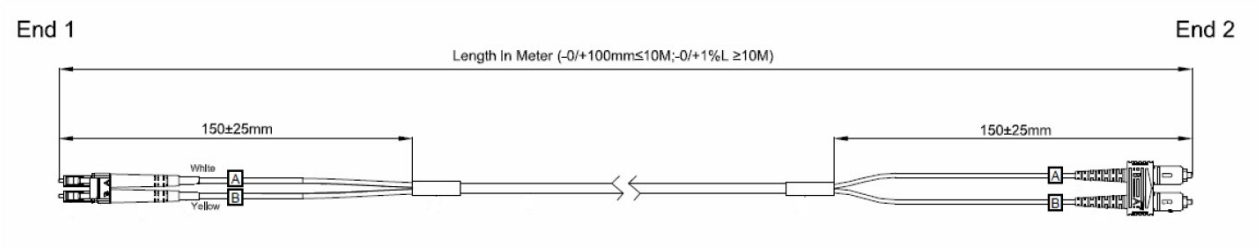
WIR SORGEN FÜR VERBINDUNG
WE CARE FOR CONNECTION

DATENBLATT

INFRALAN® Duplex Patchkabel Flat-Twin LC-SC OS2,1m LSZH 3x5mm gelb G652D

IPL-DF-LCUSCU-2-0100	INFRALAN® Duplex Patchkabel Flat-Twin LC-SC OS2,1m LSZH 3x5mm gelb G652D	1,0 m	±5 %
IPL-DF-LCUSCU-2-0200	INFRALAN® Duplex Patchkabel Flat-Twin LC-SC OS2,2m LSZH 3x5mm gelb G652D	2,0 m	±5 %
IPL-DF-LCUSCU-2-0500	INFRALAN® Duplex Patchkabel Flat-Twin LC-SC OS2,5m LSZH 3x5mm gelb G652D	5,0 m	±5 %
IPL-DF-LCUSCU-2-1000	INFRALAN® Duplex Patchkabel Flat-Twin LC-SC OS2,10m LSZH 3x5mm gelb G652D	10,0 m	±5 %

Zeichnungen



Hinweis zur bestimmungsgemäßen Verwendung

Dieses Datenblatt dient ausschließlich der Beschreibung der technischen Eigenschaften des Produkts. Es ersetzt keine Prüfung der Eignung für den konkreten Anwendungsfall. Der Anwender ist dafür verantwortlich sicherzustellen, dass das Produkt entsprechend seiner technischen Spezifikation sowie den geltenden gesetzlichen und normativen Anforderungen verwendet wird.

EFB-Elektronik GmbH
Striegauer Straße 1
33719 Bielefeld

fon: +49 521 40 41 8-0
fax: +49 521 40 41 8-50

info@efb-elektronik.de
www.efb-elektronik.de

WIR SORGEN FÜR VERBINDUNG
WE CARE FOR CONNECTION