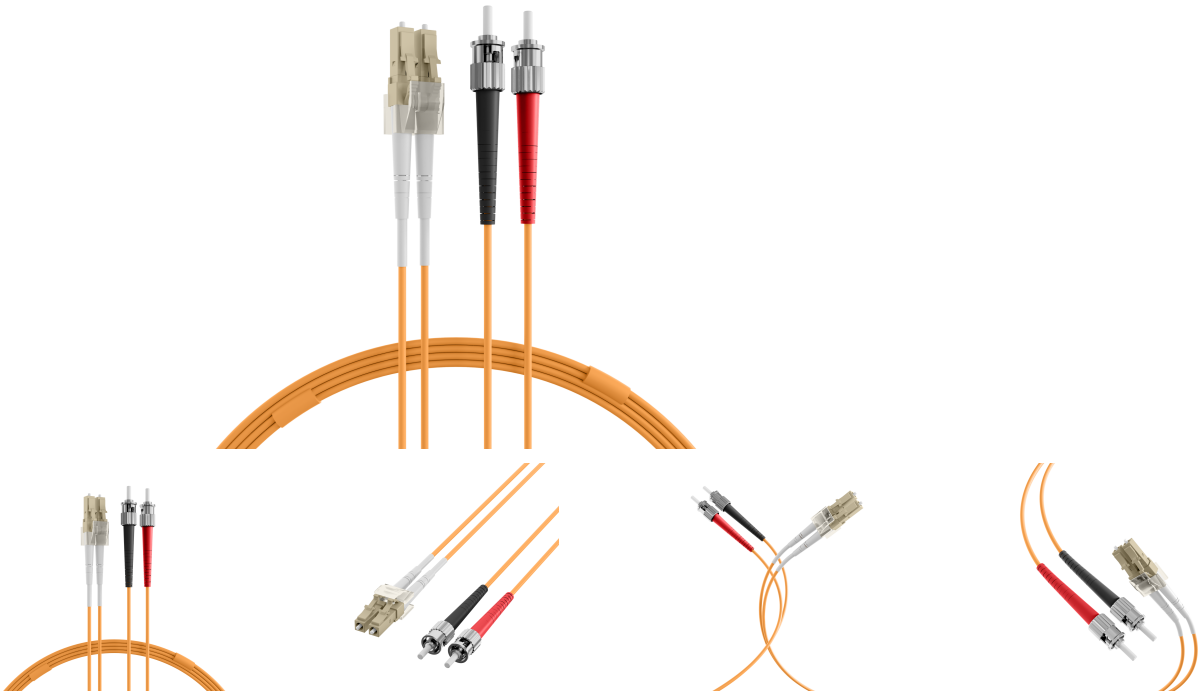
DATENBLATT

Duplex Patchkabel LC-ST OM2 50m LSZH 2mm orange



Beschreibung

LWL Patchkabel sind definierte Komponenten einer international standardisierten strukturierten Verkabelung der ISO/IEC11801.
Historisch gewachsen sind in der strukturierten Verkabelung viele unterschiedliche Steckverbinder, wobei folgende noch relevant sind: LC, SC, E2000®, MPO/MTP

Ein LWL Patchkabel stellt dabei die kürzeste Verbindung zwischen einem passiven Verkabelungsport und einem aktiven Netzwerkport dar oder einer Punkt-zu-Punkt Verbindung zweier aktiven Netzwerkports.
Güteklassen lassen eine qualitative Unterscheidung der LWL Patchkabel in Abhängigkeit des Netzwerkdienstes zu

Gleichbedeutende Bezeichnungen für Patchkabel:
Rangierkabel, Adapterkabel, Anschlußkabel, Hybridkabel, Jumper, Verbindungsschnur

Merkmale von EFB LWL Patchkabel
Mit Aramidgarn verstärkte Zugentlastung
Halogenfreier und Flammwidriger Mantel nach IEC-60754-2, IEC-60332-1 und IEC-61034
EFB LWL Stecker erfüllen die min. Qualitätsklasse Grade B/2 nach IEC-61753-1 für Singlemode und Grade B/2 für Multimode nach IEC 61753-122-2 (UPC Schliff)
100% geprüft und mit Individuellen Messprotokoll

EFB-Elektronik GmbH
Striegauer Straße 1
33719 Bielefeld

fon: +49 521 40 41 8-0
fax: +49 521 40 41 8-50

info@efb-elektronik.de
www.efb-elektronik.de

DATENBLATT

Duplex Patchkabel LC-ST OM2 50m LSZH 2mm orange

Technische Eigenschaften	
Anzahl der Fasern	2
Arbeitstemperatur	-20 – 60 °C
Bewehrung	Aramid
Biegeoptimierte Faser	nein
Einfügedämpfung 850nm	≤0,25 dB
Faserart	Multimode 50/125
Flammwidrig	nach IEC 60332-1-2
Halogenfrei	nach IEC 62821
Kabel Ø	2 mm
Kabelaufbau	Duplex
Kabeltyp	I-V(ZN) H
Kategorie	OM2
Knickschutztülle	aufgesteckt
Lagertemperatur	-20 – 70 °C
Lieferumfang	1x Patchkabel, 2x Duplex Clip, 1x Messprotokoll, 1x Hinweiszettel
Mantel-Farbe	orange
Mantelmaterial	LSZH
Minimaler Biegeradius (Dynamisch)	20xOD mm
Minimaler Biegeradius (Statisch)	10xOD mm
Raucharm	nach IEC 61034
Rückflussdämpfung 850nm	≥35 dB
Steckverbindertyp Anschluss 1	LC
Steckverbindertyp Anschluss 2	ST
Verpackung	EFB-Elektronik Polybeutel (wiederverschließbar)

Verfügbare Varianten

ArtNr.	Bezeichnung	Länge	Längentoleranz
O0321.0,5	Duplex Patchkabel LC-ST OM2 0,5m LSZH 2mm orange	0,5 m	±5 %
O0321.1	Duplex Patchkabel LC-ST OM2 1m LSZH 2mm orange	1,0 m	±5 %
O0321.2	Duplex Patchkabel LC-ST OM2 2m LSZH 2mm orange	2,0 m	±5 %
O0321.3	Duplex Patchkabel LC-ST OM2 3m LSZH 2mm orange	3,0 m	±5 %
O0321.5	Duplex Patchkabel LC-ST OM2 5m LSZH 2mm orange	5,0 m	±5 %
O0321.7,5	Duplex Patchkabel LC-ST OM2 7,5m LSZH 2mm orange	7,5 m	±5 %
O0321.10	Duplex Patchkabel LC-ST OM2 10m LSZH 2mm orange	10,0 m	±5 %
O0321.15	Duplex Patchkabel LC-ST OM2 15m LSZH 2mm orange	15,0 m	±5 %

Dieses Datenblatt wurde maschinell am 01-11-2026 erzeugt. Technische Änderungen vorbehalten.

EFB-Elektronik GmbH
Striegauer Straße 1
33719 Bielefeld

fon: +49 521 40 41 8-0
fax: +49 521 40 41 8-50

info@efb-elektronik.de
www.efb-elektronik.de

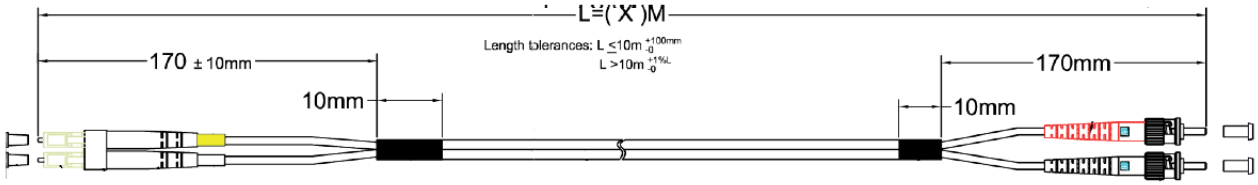
WIR SORGEN FÜR VERBINDUNG
WE CARE FOR CONNECTION

DATENBLATT

Duplex Patchkabel LC-ST OM2 50m LSZH 2mm orange

O0321.20	Duplex Patchkabel LC-ST OM2 20m LSZH 2mm orange	20,0 m	±5 %
O0321.25	Duplex Patchkabel LC-ST OM2 25m LSZH 2mm orange	25,0 m	±5 %
O0321.30	Duplex Patchkabel LC-ST OM2 30m LSZH 2mm orange	30,0 m	±5 %
O0321.35	Duplex Patchkabel LC-ST OM2 35m LSZH 2mm orange	35,0 m	±5 %
O0321.40	Duplex Patchkabel LC-ST OM2 40m LSZH 2mm orange	40,0 m	±5 %
O0321.50	Duplex Patchkabel LC-ST OM2 50m LSZH 2mm orange	50,0 m	±5 %

Zeichnungen



Hinweis zur bestimmungsgemäßen Verwendung

Dieses Datenblatt dient ausschließlich der Beschreibung der technischen Eigenschaften des Produkts. Es ersetzt keine Prüfung der Eignung für den konkreten Anwendungsfall. Der Anwender ist dafür verantwortlich sicherzustellen, dass das Produkt entsprechend seiner technischen Spezifikation sowie den geltenden gesetzlichen und normativen Anforderungen verwendet wird.

Dieses Datenblatt wurde maschinell am 01-11-2026 erzeugt. Technische Änderungen vorbehalten.

EFB-Elektronik GmbH
Striegauer Straße 1
33719 Bielefeld

fon: +49 521 40 41 8-0
fax: +49 521 40 41 8-50

info@efb-elektronik.de
www.efb-elektronik.de

WIR SORGEN FÜR VERBINDUNG
WE CARE FOR CONNECTION