DATENBLATT

Schrank 42HE + Anreihkühler 3,5 kW, BxT 1100x1000, RAL7035, *Komplett-Set*

Beschreibung

Nahezu geräuschlos & ohne Abwärme für den Aufstellungsraum
Ideal für alle ruhigen Betriebsorte: Büro, Konferenz- / Seminarräume, Bibliothek, Krankenhaus, ...

19" Netzwerk-/Serverschrank 42HE, Tiefe 1000 mm Komplett-Set mit Seitenkühler, ausgestattet mit modernster Klimatechnik
Nahezu geräuschlos durch integrierte Schalldämmmatten - am Aufstellungsort praktisch nicht zu hören!
Integriertes Luftleitsystem leitet Kaltluft in den vorderen Schrankbereich
Absaugung der Warmluft oben
Keine Abwärme für den Aufstellungsraum
Seitenmodul beinhaltet die Kühleinheit der Split-Klimaanlage
Außeneinheit („Chiller“) wird im Nebenraum oder an der Außenwand befestigt

EFB-Elektronik GmbH
Striegauer Straße 1
33719 Bielefeld

fon: +49 521 40 41 8-0
fax: +49 521 40 41 8-50

info@efb-elektronik.de
www.efb-elektronik.de

WIR SORGEN FÜR VERBINDUNG
WE CARE FOR CONNECTION

DATENBLATT

Schrank 42HE + Anreihkühler 3,5 kW, BxT 1100x1000, RAL7035, *Komplett-Set*

Energie-Effizienzklasse A durch Kühlsystem in Inverter-Technologie, d.h. es wird nur soviel Energie eingesetzt wie gerade benötigt wird

Allgemeine Eigenschaften:
Vollflächige Innenauskleidung des Seitenkühlers mit speziellem Akustikschaum für besonders leisen Betrieb
Gedämmte Seiten- und Rückwände, abnehmbar
Rückseitiger Auslass für Kabel und Kühlleitungen
Split-Klimaanlage mit Inverter-Technologie, Energie-Effizienzklasse A
Steuerung über Touch-Panel in der Front oder IR-Fernbedienung (enthalten)
Lackierung RAL7035, lichtgrau (RAL9005 oder Sonderdesign auf Anfrage erhältlich)

Technische Daten Inneneinheit (im Seitenmodul eingebaut):
Moderne Inverter-Technologie
Kühlleistung 3500 W / Leistungsaufnahme 880 W / Jahresverbrauch 440 kWh
Energie-Effizienzklasse „A“
Abmessungen (H x B x T) 285 x 885 x 210 mm, Gewicht 11 kg
Spannungsversorgung 230 V / 50 Hz
Entfeuchtungsrate 1,3 l/h
Luftvolumenstrom 720 m³/h
Schalldruckpegel max. 39 dB(A)
Schutzart IP40

Technische Daten Außeneinheit:
Moderne Inverter-Technologie
Kühlleistung 3500 W
Betriebsbereich -15°C .. +48°C
Abmessungen (H x B x T) 545 x 770 x 288 mm, Gewicht 35 kg
Kältemittel 1000 g R410A
Motorleistung 43 W
Luftvolumen 33 m³/h
Schalldruckpegel max. 45 dB(A)

Technische Eigenschaften	
Anordnung des Kühlgerätes	links
Anzahl der Türen	2
Ausführung der Temperaturregelung	Microcontroller
Funktion Master/Slave	Nein
Spannungsart	AC

Verfügbare Varianten

ArtNr.	Bezeichnung	Kühlvermögen bei 35 °C nutzbar	Breite	Höhe	Tiefe

EFB-Elektronik GmbH
Striegauer Straße 1
33719 Bielefeld
fon: +49 521 40 41 8-0
fax: +49 521 40 41 8-50
info@efb-elektronik.de
www.efb-elektronik.de

WIR SORGEN FÜR VERBINDUNG
WE CARE FOR CONNECTION

DATENBLATT

Schrank 42HE + Anreihkühler 3,5 kW, BxT 1100x1000, RAL7035, *Komplett-Set*

PRO-4210GR.SKL3,5	Schrank 42HE + Anreihkühler 3,5 kW, BxT 1100x1000, RAL7035, *Komplett-Set*	3500 W	1100 mm	1963 mm	1000 mm

Hinweis zur bestimmungsgemäßen Verwendung

Dieses Datenblatt dient ausschließlich der Beschreibung der technischen Eigenschaften des Produkts. Es ersetzt keine Prüfung der Eignung für den konkreten Anwendungsfall. Der Anwender ist dafür verantwortlich sicherzustellen, dass das Produkt entsprechend seiner technischen Spezifikation sowie den geltenden gesetzlichen und normativen Anforderungen verwendet wird.

EFB-Elektronik GmbH
Striegauer Straße 1
33719 Bielefeld

fon: +49 521 40 41 8-0
fax: +49 521 40 41 8-50

info@efb-elektronik.de
www.efb-elektronik.de

WIR SORGEN FÜR VERBINDUNG
WE CARE FOR CONNECTION